

Самоклеющаяся застежка

Dual-Lock™ тонкого профиля SJ 4570



Техническая информация

Описание

Самоклеющаяся застежка Dual-Lock™ тонкого профиля (тип SJ-4570) состоит из двух прозрачных пластиковых полос с грибовидными штырьками, которые, соединяясь друг с другом, позволяют получить надежное и, в то же время, легко разъединяемое соединение для самых разных применений.

Физические свойства и характеристики

(Характеристики приведенные ниже не предназначены для использования в качестве спецификации)

Материал основы	Полипропилен
Цвет основы	Прозрачный
Тип адгезива	Акриловый
Цвет адгезива	Прозрачный
Защитный слой	Бумажный, с надпечаткой 3M
Вес, кг / 1 кв.см	0,05
Диапазон рабочих температур	-30°C до +70°C
Толщина (без защитного слоя), мм ±15%	1,7
Устойчивость к пластификаторам	Нет
Ресурс ^a (число рабочих циклов)	1000
Длина в рулоне, м	45,7
Стандартные ширины, мм	25
Срок хранения ^b	1 год

^a Различные комбинации застежек соединялись каждый раз одинаковым образом. Соединение случайным образом значительно увеличивает ресурс застежек.

^b Срок хранения самоклеящихся застежек Dual-Lock 12 месяцев с момента приобретения их покупателем при условии хранения их при 21°C и 50% влажности.

Прочностные характеристики

(Характеристики приведенные ниже не предназначены для использования в качестве спецификации)

Динамические свойства	Усилие для соединения, кПа	Усилие для разъединения ^b , кПа	Прочность на сдвиг, кПа
Соединение ^a	181	297	318

^a Застежки соединялись по длине, вдоль с жестким прижимом. В некоторых случаях бывает необходимо механически фиксировать концы застежек.

^b Разъединение при скорости 305 мм/мин. Материал - сталь..

Динамические свойства	Усилие на отслаивание ^b , Н/см
Адгезия ^a	16

^a Испытание проводилось через неделю после приклеивания при 22°C и относительной влажности 50%.

^b Отслаивание при скорости 305 мм/мин. Материал - сталь..

Рекомендованная норма расхода 60 см² на 1 кг нагрузки (сдвиг)

Приклеивание

Наносить при температуре выше 20°C. Поверхности должны быть чистые и сухие. Удалите защитный слой и тщательно прижмите к поверхности. Для достижения полной адгезии необходимо 48 часов. Повысить устойчивость к задиру краев можно путем закругления углов. Не следует прикасаться к клеевому слою после удаления защитного слоя. В некоторых особых случаях может быть необходимо зачистить поверхность абразивами Scotch-Brite™ или

применить праймер для повышения адгезии. Адгезивы 3M Scotch-Grip™ типа 4693, 847, 1359 или 1357F могут использоваться в качестве праймера для некоторых типов поверхностей.

Внимание! Покупатель (пользователь) несет полную ответственность за результаты применения клеевых материалов, поэтому ему в каждом конкретном случае надлежит провести собственные испытания с целью установления соответствия клейкой ленты предполагаемому применению.

ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

www.formos.ru

formos@list.ru